

Proguard CN 100 iso è un rivestimento bicomponente con particelle micro-ceramiche integrate su superfici ceramiche ultramoderne Base in resina novolac. Questo speciale sistema di rivestimento offre resistenza chimica, elevata protezione contro la corrosione e l'abrasione in presenza di una varietà di substrati in ambienti molto aggressivi a temperature elevate.

AMBITI DI APPLICAZIONE

- Rivestimento interno ed esterno per
- Serbatoi di processo e serbatoi con oscillazioni termiche estreme
- Serbatoi di stoccaggio per petrolio greggio, idrocarburi, prodotti chimici
- Serbatoi speciali per urea, oli biologici
- Recipienti a pressione di tutti i tipi
- Condotti per oleodotti e gas



CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Estrema proprietà di isolamento
- Resistenza durevole alla temperatura fino a 170 °C (a seconda del supporto)
- Eccellente resistenza chimica
- Privo di solventi
- ISO 20340 (requisiti di prestazione materiali di rivestimento per strutture offshore)

DATI TECNICI

Colore	Grigio chiaro e grigio scuro
Lucentezza	satinato
Solidi volumetrici	100%
Flessibilità	eccellente
Resistenza all'acqua di mare	ISO 20340
Protezione anticorrosione	> 10.000 h nebbia salina (ISO7253)
Resistenza chimica	eccellente
Resistenza ad abrasioni	80 mg (ASTM D 4060)
Aderenza	27 MPa (ISO 4624)
Densità	ca. 1,19 g/cm ³

DATI RELATIVI ALL'UTILIZZO

Applicazioni mediante verniciatura a spruzzo airless	Pompa airless (senza filtro), rapporto di trasmissione 1 : 68 o maggiore, pressione d'ingresso >6 bar; diametro ugello:0.023-0.029"; Lunghezza max. tubo flessibile 20 m; diametro max. tubo flessibile ¾"; Raccomandiamo la rimozione del filtro della pressione alta e l'aspirazione diretta del materiale senza l'utilizzo di un dispositivo di aspirazione.
Applicazione mediante verniciatura/rulli	Soprattutto per superfici di piccole dimensioni, miglioramenti e come primer per angoli, spigoli, infiltrazioni ecc. Eventualmente sono disponibili procedure di lavorazione aggiuntive per il raggiungimento dello spessore di strato richiesto (bagnato su bagnato).
Rapporto di miscelazione	9 :1 per peso / 7,5:1 per volume
Tempo di miscelazione	Componente A: agitazione meccanica intensiva (Jiffler-Mixer large).Componenti A+B: miscelare in modo omogeneo.Velocità di miscelazione consigliata >100 rpm
Durata di lavoro	30 minuti a 20 °C / 25 minuti a 25 °C / 20 minuti a 30 °C / 10 minuti a 40 °C di temperatura del materiale. - in caso di tempi di attesa si riducono i tempi di lavoro!
Temperatura di spruzzo	Temperatura di spruzzatura ideale è di 20 °C.
Lavaggio	Si prega di non utilizzare il diluente.Per la pulizia ed il risciacquo dell'attrezzatura si consiglia l'uso di un detergente per polimeri ceramici.
Ordinazione	A uno o più strati, secondo ciascuna specifica. Spessore minimo dello strato 500 µm; Limite di subsidenza 1000 µm per procedura di rivestimento (a 20 °C di temperatura del materiale).

Consumo teorico	Solidità dello strato: asciutto	Solidità dello strato: bagnato	kg/m ²	m ² /kg
Si prega di contattare Chesterton International GmbH per consigli specifici sull'applicazione.	500 µm	500 µm	0,60	1,66
	1000 µm	1000 µm	1,19	0,84

I dati riportati non sono specifiche, bensì valori indicativi calcolati in laboratorio. Gli utilizzi variano secondo ciascuna condizione.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici da rivestire devono essere pulite, asciutte e prive di impurità. Prima di applicare il rivestimento, tutte le superfici devono essere testate e lavorate conformemente alla norma ISO 8504:2000. Rimuovere eventuali spruzzi di saldatura, saldature lisce e bordi taglienti. L'olio e il grasso devono essere rimossi pulendoli con solventi (SSPC-SP1).

Sabbatura	Per ottenere la migliore adesione possibile, la pulitura a getto deve essere effettuata secondo un grado di purezza di almeno SA 2.5 (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10. La superficie deve avere una rugosità a spigoli vivi di R _a 75-100 µm. Per ulteriori informazioni si prega di contattare Chesterton International GmbH. Il materiale di rivestimento deve essere applicato prima dell'ossidazione del supporto in acciaio. Al termine dell'ossidazione, l'intera superficie ossidata deve essere nuovamente sabbata con la qualità sopra indicata. I difetti superficiali che si verificano durante la pulizia devono essere carteggiati, riempiti o trattati in modo professionale.
Strati in calcestruzzo	Dei consigli speciali per la preparazione del calcestruzzo possono essere richiesti alla Chesterton International GmbH.

CONDIZIONI AMBIENTALI

La temperatura del substrato deve essere di almeno 10°C. Le condizioni ambientali devono superare di almeno 3 °C il punto di rugiada. L'umidità relativa non deve superare l'85%. La temperatura e l'umidità relativa devono essere misurate vicino al substrato.

TEMPI DI ASCIUGATURA

Temperatura del substrato	Duro	Chimicamente resistente	Tempi per la sovraverniciatura a spruzzo airless	
			Minimo	Massimo
20 °C	24 ore	7 giorni	10 ore	24 ore
25 °C	20 ore	7 giorni	8 ore	16 ore
30 °C	18 ore	7 giorni	6 ore	12 ore
40 °C	12 ore	5 giorni	4 ore	10 ore

IMMAGAZZINAMENTO E IMBALLAGGIO

Conservare i contenitori all'asciutto, ad una temperatura inferiore a 35°C e con una buona ventilazione. Tenere i contenitori ben chiusi.

Contenuto della confezione	Contenitore da 15 kg compreso catalizzatore (13,5 kg Parte A + 1,5 kg Parte B)
Scadenza	2 anni

GARANZIA E CONTROLLO DELLA QUALITÀ

Per mantenere una qualità costante, è necessario tener conto del piano di sicurezza della qualità e del piano di ispezione della Chesterton International GmbH. In ogni caso, possono essere richieste raccomandazioni su strumenti di controllo adeguati.

ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA DEI MATERIALI

Osservare le avvertenze di sicurezza riportate sulle etichette dei contenitori. Leggere attentamente le schede di sicurezza del materiale prima dell'uso. Il prodotto viene lavorato solo da personale qualificato per applicazioni industriali. Tenere lontano da scintille, fuoco e fonti di ignizione. Non fumare durante la lavorazione e nell'area di applicazione. Osservare le necessarie misure di sicurezza sul lavoro. Applicare solo in ambiente ben ventilato. Evitare il contatto con la pelle e gli occhi.

ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ

Tutte le informazioni tecniche contenute in questa scheda tecnica del prodotto hanno lo scopo di descrivere il materiale e si basano su prove di laboratorio e su valori di esperienza pratica in generale, tuttavia possono discostarsi nei singoli casi di applicazione a causa di circostanze indipendenti dalla nostra volontà. In particolare, le raccomandazioni relative alla lavorazione e all'utilizzo dei nostri prodotti presuppongono uno stoccaggio ed una applicazione adeguati. La Chesterton International GmbH non si assume alcuna garanzia per quanto riguarda i risultati del rivestimento a causa dei diversi materiali, sostrati e condizioni di utilizzo e non si assume alcuna responsabilità, indipendentemente dal rapporto giuridico, derivante da queste informazioni o da una consultazione orale. L'utente deve controllare l'idoneità dei prodotti per l'applicazione prevista. Si riservano modifiche delle specifiche del prodotto. I diritti di terzi devono essere rispettati. Si applicano le nostre condizioni generali di vendita e consegna. Si deve tener conto dell'ultima scheda tecnica del prodotto, si prega di richiedere sempre a noi una versione aggiornata.