

CN-OC Cartridge è un rivestimento speciale composito a due componenti altamente resistente a temperature e sostanze chimiche contenente un rinforzo silanizzato con micro particelle ad alta tecnologia, combinato con una base di resina epossidica Novolac ibridizzata ultra-moderna per l'utilizzo su substrati di acciaio inox.

CAMPI D'IMPIEGO

- Rivestimento interno ed esterno per riparazioni, rivestimento di ambienti di difficile accesso e superfici di piccole dimensioni, ad es. per:
- Serbatoi di stoccaggio di greggio, idrocarburi, sostanze chimiche
 - Serbatoi speciali per urea, biopetrolio
 - Fermentatore di biogas
 - Tubazioni per olio e gas
 - Diversi utilizzi in acciaio inox e alluminio



INFORMAZIONI TECNICHE

Colore	Nero
Lucentezza	Satinato
Corpo solido in volume	98 % (±1 %)
Flessibilità	44 MPa (ASTM D790)
Resistenza chimica	Eccellente
Resistenza all'abrasione	48 mg (ASTM D4060)
Adesione	> 20 MPa su acciaio inossidabile
Densità	Ca. 1,2 g/cm ³

DATI DI APPLICAZIONE

Metodo di applicazione	Cartuccia 2-K-Mixpack. Applicabile solo mediante idoneo dispenser disponibile da Chesterton International GmbH.
Rapporto di miscelazione	3 : 1 per volumi, pronto per l'uso.
Tempo di lavoro	Richiudibile secondo l'uso, utilizzabile almeno 6 mesi.
Temperatura di rielaborazione del materiale	Minimo 20 °C fino a un massimo di 40 °C.
Applicazione	A uno o più strati, secondo ciascuna specifica. Nelle strutture a due strati è ammessa solo l'applicazione bagnato su bagnato! Spessore minimo dello strato 250 µm; Limite di subsidenza 600 µm per procedura di rivestimento (a 20 °C di temperatura del materiale).

Consumo teorico	Spessore strato: asciutto	Spessore strato: bagnato	kg/m ²	m ² /kg
Per consigli di applicazioni specifici si prega di contattare Chesterton International GmbH.	250 µm	255 µm	0,31	3,23
	600 µm	612 µm	0,73	1,37



CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Eccellente resistenza chimica
- Elevata resistenza alla corrosione e all'abrasione
- Temperatura massima 150°C (secondo il medium)
- Alto contenuto solido
- Richiudibile secondo l'utilizzo, contenuto restante utilizzabile almeno per 6 mesi
- Tempi di applicazione più brevi, processo di miscelatura omesso
- Rivestimento possibile in condizioni fredde (20 °C)
- Nella miscelatura vengono evitati errori
- Portabilità: dispenser leggero portatile

I dati riportati non sono specifiche, bensì valori indicativi calcolati in laboratorio. Gli utilizzi variano secondo ciascuna condizione.

TRATTAMENTO PRELIMINARE DELLE SUPERFICI

Tutte le superfici da rivestire devono essere pulite, asciutte e prive di impurità. Prima di applicare il rivestimento tutte le superfici devono essere controllate e sottoposte al trattamento previsto dalla norma ISO 8504:2000. Rimuovere gli eventuali spruzzi di saldatura e levigare i cordoni di saldatura e gli spigoli vivi. Rimuovere olio e grasso secondo la specifica SSPC-SP1 utilizzando il lavaggio con solventi.

Sabbiatura	Per ottenere la migliore adesione possibile è richiesta una sabbiatura che consenta di raggiungere il grado di sabbiatura commerciale minimo di SA 2,5 (ISO 8501-1:2007) o in conformità allo standard SSPC-SP10. La superficie deve presentare una ruvidità a spigoli vivi R_a di 75-100 μm . Per ulteriori informazioni contattare Chesterton International GmbH. Il materiale di rivestimento deve essere applicato prima dell'ossidazione del sottofondo in acciaio. Al termine dell'ossidazione l'intera superficie ossidata deve essere nuovamente sabbiata alla qualità sopra specificata. I difetti superficiali comparsi durante la sabbiatura devono essere rettificati, riempiti o trattati con un metodo professionale.
Sottofondi in calcestruzzo	Per raccomandazioni specifiche sulla preparazione del calcestruzzo, contattare Chesterton International GmbH.

CONDIZIONI AMBIENTALI

La temperatura del substrato deve essere come minimo di 10°C. Le condizioni ambientali devono superare di almeno 3°C il punto di rugiada. L'umidità relativa dell'aria non deve superare l'85%. La temperatura e l'umidità relativa dell'aria devono essere misurate nelle immediate vicinanze del substrato.

TEMPI DI ASCIUGATURA

Temperatura del substrato	Temprato al fondo	Stato di resistenza chimica	Tempi per la sovraverniciatura a spruzzo
20°C	24 ore	7 giorni	Bagnato su bagnato!
25 °C	20 ore	4 giorni	Bagnato su bagnato!
30°C	18 ore	3 giorni	Bagnato su bagnato!
40°C	12 ore	2 giorni	Bagnato su bagnato!

CONSERVAZIONE E IMBALLAGGIO

I contenitori devono essere conservati al fresco e all'asciutto a una temperatura inferiore a 35°C e in un luogo sufficientemente ventilato. Conservare i contenitori ben chiusi.

Dimensioni dell'imballaggio	Cartuccia da 1,2 Kg. Contenuto totale 1000 ml nel rapporto della miscela concordato.
Scadenza	12 mesi, dopo la rottura il contenuto restante è conservabile per 6 mesi.

GARANZIA DI QUALITÀ E ISPEZIONE

Per mantenere una qualità costante prendere in considerazione il piano di qualità e di ispezione di Chesterton International GmbH. Su richiesta possono anche essere fornite raccomandazioni sugli strumenti di controllo adatti.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA SUI MATERIALI

Osservare le istruzioni di sicurezza riportate sulle etichette dei contenitori. Leggere attentamente le schede di sicurezza dei materiali prima dell'uso. La lavorazione del prodotto deve essere eseguita da personale qualificato per le applicazioni industriali. Tenere lontano da scintille, fuoco e fonti di ignizione. Non fumare durante la lavorazione e nell'area di applicazione. Rispettare le norme vigenti in materia di sicurezza sul lavoro. Lavorare solo in un ambiente ben ventilato. Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi.

ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ

Tutte le informazioni riportate in questa scheda del prodotto sono finalizzate alla descrizione del materiale e si basano su test di laboratorio e su valori empirici pratici riconducibili a casi normali. I valori effettivi, tuttavia, possono differire in caso di applicazioni specifiche per circostanze al di fuori della nostra sfera d'influenza. In particolare, le raccomandazioni relative alla lavorazione e all'utilizzo del prodotto presuppongono che quest'ultimo sia conservato e impiegato correttamente. In considerazione dei vari tipi di materiali e sottofondi utilizzati e delle diverse condizioni di lavoro, Chesterton International GmbH non fornisce alcuna garanzia sui risultati dei rivestimenti e non si assume alcuna responsabilità, per qualsiasi rapporto giuridico di sorta, derivante dalle presenti istruzioni o da una consulenza verbale. L'utilizzatore deve verificare l'idoneità dei prodotti per lo scopo previsto. È fatto salvo il diritto di apportare modifiche alle specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere rispettati. Per il resto valgono le nostre condizioni generali di vendita e di fornitura. Fare sempre riferimento alla scheda del prodotto più recente; contattateci per richiedere la versione più aggiornata.