

Proguard CN-OC je teplotně a chemicky vysoce odolný dvoukomponentní povlak na bázi ultramoderní epoxy-novolakové pryskyřice s High-Tech plnivem silanizovaných mikro částic pro použití na povrchy z nerezavějící oceli.



OBLASTI POUŽITÍ

- Vnitřní povlaky pro nerezavějící ocelové konstrukce jako jsou
 - skladovací nádrže na surovou ropu, uhlovodíky, chemikálie
 - speciální nádrže na močovinu, bio oleje
 - fermentory bio plynu
 - procesní nádrže
 - potrubí pro ropu a plyn



VLASTNOSTI A VÝHODY

- vynikající chemická odolnost
- vysoká ochrana proti korozi a ochrana proti otěru u nerezavějící oceli
- trvalá odolnost při teplotách až do 150 °C (v závislosti na médiu)
- vynikající přilnavost k nerezové oceli
- jednovrstvý systém
- vysoký obsah pevných látek

TECHNICKÉ INFORMACE

Barevný odstín	antracit
Lesk	satén
Obsah sušiny	98 % (± 1 %)
Pevnost v ohybu	52 MPa (ASTM D790)
Chemická odolnost	vynikající
Odolnost proti otěru	49 mg (ASTM D4060)
Adheze	> 20 MPa na nerezové oceli
Hustota	cca 1,3 g/cm ³

APLIKAČNÍ INFORMACE

Aplikace pomocí bezvzduchového stříkání	Airless pumpa (bez filtru), převodový poměr 1: 68 nebo vyšší, vstupní tlak >6 barů; průměr trysek 0,015-0,023", hadice-délka max. 15 m, průměr stříkací hadice 1/2"; Doporučujeme odstranit vysokotlaký filtr a použít přímé nasávání materiálu bez sacího zařízení.
Aplikace pomocí štětce/válečku	Především pro malé plochy, opravy a jako podkladový nátěr pro rohy, hrany, prosvítající místa atd. Pro dosažení požadované tloušťky vrstvy je případně nezbytné aplikaci opakovat (mokry do mokrého).
Mísící poměr	3 : 1 dle váhy / 2,36: 1 dle objemu
Doba mísení	Složka A: intenzivně rozmíchávat strojově. Komponenty A+B : smísit na homogenní směs Doporučený minimální počet otáček >100 ot./min.
Teplota materiálu při nástřiku	Doporučeno minimálně 20 °C.
Doba zpracovatelnosti	30 minut při 20 °C / 25 minut při 25 °C / 20 minut při 30 °C / 15 minut při 40 °C teplota materiálu. - omezte prodlevy pod tlakem = snížení doby zpracovatelnosti!
Čistící prostředek	Nepoužívejte, prosím, žádné ředidlo. Doporučujeme čistič Proguard pro očištění a propláchnutí přístrojů.
Počet vrstev	V jedné či více vrstvách dle specifikace. Při aplikaci několika vrstev musí být druhá vrstva aplikována „na mokru“! Minimální tloušťka vrstvy 80 µm, maximální tloušťka vrstvy 200 µm na jednu krycí vrstvu (při 20 °C teploty materiálu).

Teoretická spotřeba	Tloušťka vrstvy suchá	Tloušťka vrstvy mokrá	kg/m ²	m ² /kg
Pro specifické aplikace kontaktujte prosím technický servis Chesterton International GmbH	80 µm	82 µm	0,11	9,09
	200 µm	204 µm	0,27	3,70

Všechny výše uvedené údaje jsou orientační na základě laboratorních zkoušek a mohou být použity pouze jako vodítko pro specifikace. Spotřebované množství se liší dle podmínek.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Veškeré povrchy před aplikací povlaku musí být čisté, suché a zbaveny nečistot. Příprava podkladu před aplikací musí proběhnout v souladu s ISO 8504:2000. Rozstříšky po sváření, svary a ostré hrany musí být před tryskáním zabroušeny nebo zaobleny Oleje a mastnoty je třeba odmastit v souladu dle SSPC-SP1.SSPC-SP1

Abrazivní tryskání	Aby bylo možné dosáhnout co nejlepší adheze, mělo by být provedeno abrazivní tryskání, na čistotu SA 2,5 dle ISO 8501-1:2007 / SSPC-SP10 a drsnost R _a 75-100 µm. Pro další informace kontaktujte, prosím, Chesterton International GmbH. Povlak je nutné aplikovat dříve než dojde k oxidaci resp. zarezivění podkladu. Pokud k zarezivění dojde, musí se provést přetryskání tak, aby bylo dosaženo výše specifikovaných parametrů. Tryskáním odhalené defekty a nerovnosti je třeba vybrousit, vytmelit nebo vhodným způsobem upravit.
Betonové podklady	Tento povlak není vhodný pro betonové povrchy.

APLIKAČNÍ PODMÍNKY

Teplota podkladu musí být minimálně 10°C a minimálně 3°C nad rosným bodem. Relativní vlhkost nesmí překročit 85%. Teplotu a relativní vlhkost vzduchu měřte těsně u podkladu.

VYTVRZOVACÍ ČASY

Teplota podkladu	Plně vytvrzený	Chemické zatížení	Překrývací časy pro další vrstvu bezvzduchového stříkání
20 °C	24 hod.	7 dní	Mokrý do mokrého!
25 °C	20 hod.	4 dny	Mokrý do mokrého!
30 °C	18 hod.	3 dny	Mokrý do mokrého!
40 °C	12 hod.	2 dny	Mokrý do mokrého!

SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

Nádoby by měly být skladovány v suchu a chladu < 35 °C za dostatečného odvětrání. Uchovávejte nádoby náležitě uzavřeny

Velikosti balení	13,33 kg balení včetně tvrdidla (10 kg složka A + 3,33 kg složka B)
Trvanlivost	2 roky

ZÁRUKA KVALITY A KONTROLA

Pro zajištění kontinuální kvality výrobku slouží plán kontrol a inspekcí společnosti Chesterton International GmbH. Vhodné kontrolní přístroje může výrobce rovněž doporučit .

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Dodržujte bezpečnostní pokyny na etiketě balení. Před použitím výrobku přečtěte bezpečnostní list. Materiál je určen pro průmyslové aplikace a zpracování profesionálními vyškolenými osobami. Materiál je hořlavý, zamezte kontaktu s jiskrami, plamenem a zdrojem vzplanutí. V prostoru aplikace je zakázáno kouřit. Dbejte nezbytných opatření na ochranu zdraví při práci. Při práci v uzavřených prostorech používejte vhodné respirátory, zajistěte ventilaci a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Zamezte styku s pokožkou a očima.

VÝLUKA ODPOVĚDNOSTI

Všechny technické informace na tomto materiálovém listu produktu slouží popisu materiálu a jsou založeny na laboratorních zkouškách stejně jako na praktických zkušenostech v typických aplikacích, mohou se ale odlišovat v individuálních případech použití na základě okolností, které jsou mimo oblast našeho vlivu. Obzvláště doporučení ohledně použití a aplikace vyžadují správné skladování a zpracování našeho materiálu. Z důvodu různorodých materiálů, podkladu a odlišných aplikačních podmínek nepřebírá výrobce materiálu žádné záruky za výsledek aplikace ani jinou odpovědnost bez ohledu na právní vztah vycházející z těchto doporučení nebo ústní rady. Uživatel má odzkoušet vhodnost výrobku pro plánované použití. Výrobce si vyhrazuje právo na změny specifikace výrobu. Respektujte práva třetích stran. Prodej a dodávka se řídí našimi všeobecnými obchodními podmínkami. Pracujte vždy s nejnovějším technickým listem výrobku, vyžádejte si u nás aktuální verzi.